

Kunde
Dätwyler Rubber
CH-6467 Schattdorf

Objekt
Reinraum-Produktionsanlage

Auftrag
Gebäudetechnik, Service, Gebäude-
automation, Reinraum- und Kältetechnik

Auftragserteilung
Mai 2007 / April 2008

Referenz-Nr.

112



SILIKONVERARBEITUNG MIT PRÄZISER REIN- RAUM-TECHNOLOGIE

GEBÄUDETECHNIK

SERVICE

FACILITY MANAGEMENT

ERNEUERBARE ENERGIE

KÄLTETECHNIK

GEBÄUDEAUTOMATION

REINRAUMTECHNIK

ECKDATEN

2 Reinräume 1000m² und 1200m²

2 Lüftungsanlagen mit 41 000m³/h und
50 000m³/h

2 Kälteanlagen mit je 545kW

Priva-Regulierung für alle Anlagen

Auftragnehmer

Cofely AG
Schweighofstrasse 14
CH-6010 Kriens
Tel. +41 41 329 59 59
Fax. +41 41 329 59 36
luzern@cofely.ch
www.cofely.ch

ÜBER DÄTWYLER RUBBER

Dätwyler Rubber ist ein international führender Spezialist für Kautschuktechnologie. Das Unternehmen bietet mit hochwertigen Hightechprodukten innovative, kundenspezifische Dichtungs- und Dämpfungslösungen. Führende Werkstoffkompetenz und fundiertes Engineering-Know-how machen Dätwyler Rubber zum anerkannten Entwicklungspartner für die Zulieferer der Automobilindustrie: jedes dritte Auto weltweit enthält ein Produkt von Dätwyler Rubber. Ein weiteres wichtiges Standbein bilden Dichtprofile für den Hoch- und Tiefbau. Extrusionsprodukte von Dätwyler Rubber stehen in über 100 Tunnel auf fünf Kontinenten und vielen renommierten Gebäuden erfolgreich im Einsatz.

REINRÄUME VON COFELY

Das Dichtungsmaterial, welches Dätwyler Rubber in Schattdorf verarbeitet, ist Flüssigsilikon. Dieses gelangt unter anderem in der Automobilindustrie, im Lebensmittelbereich und in der Medizintechnik zum Einsatz. Um dem hohen Qualitätsanspruch in der Fertigung gerecht zu werden, sind möglichst perfekte Produktionsbedingungen notwendig, insbesondere eine konstante Raumtemperatur und eine schmutzarme Umgebung. Diesem Anspruch können nur Reinräume gerecht werden. Mit der Verpflichtung von Cofely entschied sich Dätwyler Rubber für einen verlässlichen Partner,

der nicht nur für die Planung und Ausführung der Reinräume verantwortlich zeichnete, sondern auch die Arbeiten in den Bereichen Lüftung/Klima und Kältetechnik übernehmen konnte.

Maximale Verfügbarkeit

Die Planung und Umsetzung der zwei Reinräume, die mit einer Grösse von 1000m² respektive 1200m² und einer Höhe von 5.5m wohl eher als Hallen bezeichnet werden müssen, wurden von Cofely zur vollsten Kundenzufriedenheit realisiert. Auch die abgegebene Garantie, eine 99%ige Verfügbarkeit der Anlagen zu gewährleisten, konnte Cofely ohne Vorbehalte erfüllen.

Integrales Know-how

Cofely war auch für die Planung und Ausführung von zwei Lüftungsanlagen mit einer Leistung von 41 000m³/h bzw. 50 000m³/h zuständig. Gleiches gilt für die beiden Kälteanlagen mit einer Leistung von je 545kW. Für die reibungslose Implementierung der Steuerung der Anlage wurden die Gebäudeautomations-spezialisten von Cofely beigezogen, welche die Anlage mit dem Gebäudeautomationssystem Priva ausrüsteten. Abgerundet wird das umfassende Leistungspaket von Cofely durch einen Servicevertrag für die Anlage: Cofely ist für die Wartung und den Unterhalt der kompletten Anlage verantwortlich.