



Kunde
Ricola AG
CH-4242 Laufen

Objekt
Lebensmittel-Produktionszentrum

Referenz Nr.

103

INTEGRALE GEBÄUDETECHNIK FÜR EIN SCHWEIZER ORIGINAL

ÜBER RICOLA

Ricola ist ein traditionsreiches Schweizer Familienunternehmen mit Hauptsitz in Laufen bei Basel und Tochterfirmen in Asien, Italien, im UK und in den USA. Das Sortiment besteht aus Kräuterspezialitäten auf natürlicher Basis – bekannt für feinen Geschmack und wohltuende, erfrischende Wirkung. Zur Gewinnung der Kräuteresenzen hat Ricola ein eigenes Produktionsverfahren entwickelt, das gleichzeitig die Konservierung der Wirkstoffe gewährleistet.

NEUES PRODUKTIONSZENTRUM

Aufgrund der steigenden Nachfrage hat Ricola beschlossen, ein neues Produktionszentrum für Hartbonbons zu bauen. Ricola beauftragte Cofely Basel als technischen Generalunternehmer mit der Ausführungsplanung und der Installation der gesamten Gebäudetechnik (Heizung, Lüftung, Klima, Kälte, Sanitär und Elektro sowie Dampfversorgung und Gebäudeautomation). Die Vergabe erfolgte aufgrund der ausgewiesenen Erfahrung von Cofely mit vergleichbaren Projekten in der Lebensmittelbranche und dank dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

HOHE ANFORDERUNG AN COFELY

Die Ausführung des Projekts stellte für Cofely in vielerlei Hinsicht eine besondere Herausforderung dar:

Anspruchsvolle Koordination: Die Planung und Koordination der Schnittstellen zwischen Gebäudetechnik und einer Vielzahl von Sonderanlagen wie z.B. Biogas-, Extraktions-, Kochanlagen oder Prägemaschinen erforderte viel Erfahrung und Know-how.

Einwandfreie Hygiene: Die internationale Ausrichtung von Ricola bedingt die Einhaltung der Hygieneanforderungen der EU und der USA sowie der Schweizerischen Hygienerichtlinien (BRC-, IFS- und teilweise pharmazeutische Standards).



Für exakte Raumkonditionen: die von Cofely patentierte LocEx-Haube.

GEBÄUDETECHNIK

SERVICE

FACILITY MANAGEMENT

ERNEUERBARE ENERGIEN

KÄLTETECHNIK

GEBÄUDEAUTOMATION

REINRAUMTECHNIK



Hier wird's erfunden: die neue Kräuterbonbonfabrik von Ricola.

Auftragnehmer
Cofely AG Basel
Holestrasse 87
4015 Basel
Tel. +41 61 306 66 00
basel@cofely.ch
www.cofely.ch



Entfeuchtung durch Kühlung: Zwei Schraubenkompressoren erzeugen 1800 kW Kälteenergie.

Exakte Raumkonditionen: Die Produktion der Bonbons erfordert exakte Raumkonditionen. Die präzise Einhaltung der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit sichert die Qualität der Bonbons. Für die Kochlinie kam die von Cofely entwickelte und patentierte LocEx-Haube zum Einsatz. Hierbei bildet der integrierte Zuluftauslass eine Luftglocke über der Abluftquelle und sorgt für eine effiziente Absaugung.

Umweltbewusster Energieeinsatz: Neben den Kälteanlagen lieferte Cofely zwei Heizkessel für die Wärmeversorgung der Produktion. Die beiden Kessel mit je 2800 kW Dampfleistung werden mit 90 % Erdgas und 10 % Biogas betrieben. Bis zu einer Aussentemperatur von -2°C wird der Wärmebedarf der Gebäudetechnik zu 100 % von der Wärmerückgewinnung des Kochanlagendampfes bezogen.

Intelligenter Wasserhaushalt: Das Produktionszentrum verbraucht pro Sekunde bis zu 15 l Frischwasser. Dieses wird zuerst aufbereitet und anschliessend den unterschiedlichen Netzen zugeführt. Die Entwässerung für das Gebäude und die Umgebung realisierte Cofely mit einem Trennsystem. Das Flachdach wurde als Rückhaltebecken konzipiert. So kann – insbesondere bei starkem Regenfall – das Wasser mit einem Kanalsystem langsam und gezielt der ersickerungsanlage zugeführt werden.

Zentrales Gebäudeleitsystem: Cofely plante und installierte die Elektroanlagen des neuen Produktionszentrums in Zusammenarbeit mit spezialisierten Sublieferanten. Die Regulierung, die Steuerung, die Überwachung sowie die Bedienung und die Datenaufbereitung aller Gewerke und Anlagen werden dabei zentral im Gebäudeleitsystem erfasst und gesteuert. Das Leitsystem ermöglicht kürzeste Interventionszeiten – und leistet somit einen entscheidenden Beitrag zu einer höchstmöglichen Verfügbarkeit der technischen Anlagen und der Infrastrukturen.

TECHNISCHE DATEN

Kälteleistung 1800 kW

Elektro-Trafo 2 x 1000 kVA

Wasserbedarf 100 000 m³/Jahr

Heizkessel 2 x 2800 kW

Max. Luftvolumenstrom 210 000 m³/h